



H5224 UV 结构胶

产品描述

H5224 具备对大间隙(0.25mm)的填充能力, 以及应用于结合点要求柔韧的场合,用于将坚硬或柔韧的 PVC 粘接到 PC 上. 它的柔韧特性提高了粘接面承受载荷的能力,改善了减震特性. 本产品对大多数基材包括玻璃, 多种塑料和大多数金属表现出优秀的粘接能力。 H5224 具有触变特性, 方便点胶操作。

产品特性

项目	描述	备注
化学类型	聚氨酯丙烯酸酯	-
组成	单组份	-
外观	骨白色至米色透明膏状	-
固化方式	UV / 可见光	-
应用	粘接	至少一种材料具备可透光性
粘度	中等粘度, 触变性	

固化前的材料特性

未固化时性能

项目	典型值	备注
粘度	18 000 ~35 000 mPa.s	GB/T 2794
比重	1.12 g/ml	GB/T 13354

典型固化特性

H5224 暴露在足够强的紫外线和/或可见光下 可快速固化. 使用 220 -260 nm 的紫外光有利于表面固化。 固化速度和最终固化深度受光源的强度, 照射时间和 基材透光率的影响。

初固时间

UV 胶的初固时间定义为达到 0.1N/mm² 的剪切强度所需要的光照时间。

UV 固定时间, 显微镜玻璃片, 秒:

6 mW/cm², 标准@ 365 nm

≤10 s



完全固化时间

70mW/cm², 标准@ 365 nm

60 s

固化后材料典型性能

光强 70mW/cm² 的条件下固化 60 秒 每面

项目		典型值	标准
物理特性	断裂时延伸率	85%	ISO 37
	拉伸模量	490 N/mm ²	ISO 527-3
	拉伸强度	13 N/mm ²	ISO 527-3
粘接性能	剪切强度 PC / PC	18 N/mm ²	ISO 13445
	PC / PVC	16 N/mm ²	ISO 13445
	PC / 铝	7 N/mm ²	ISO 13445

典型耐环境抗性

光强 70mW/cm² 的条件下固化 60 秒 每面

热老化

老化 1 周 @ 49°C / 100% RH, 测试温度 @ 22 °C

样块剪切强度 N/mm², ISO 13445 :

PC / PC 85

PC / PVC 75

PC / 铝 80

使用指南

1. 为获得最佳性能，粘合表面应清洁且无油脂。
2. 将胶粘剂涂在一个粘接面并且立即组装。
3. 固化速度取决于光源强度，距光源的距离,固化深度,粘接间隙以及材料的透光率。
4. 应该对温度敏感的基材（例如热塑性塑料）需要进行冷却。
5. 过多未固化的胶粘剂能够被有机溶剂擦去（如:丙酮）。
6. 粘接件在承受任何载荷前应当先冷却。



注意事项

1. 该产品具有光敏性；在储存和操作时应尽量远离日光，紫外线光和人造光源。
2. 该产品应使用有黑色进料管的点胶设备点胶。
3. 一些热塑性塑料接触胶液时应测试是否有应力开裂的风险。

包装规格

30ml/支

产品储存

本产品无毒性、无危险性，遵循标准化学品运输和储存。

将产品存贮于未开封的原装容器内，并存放在阴凉、干燥的区域。存储信息同时标注于产品外包装标签。

本产品最佳存储条件：8-28℃，储存期 6 个月。

为防止未使用产品受到污染，请不要将任何材料放回原装容器。不能冷冻贮存。本公司不对在前述情况以外的条件下被污染或储存的产品承担责任。更具体的保存期限信息，请咨询 Hanlicon 应用工程师。

注：本文中所含的各种数据仅供参考。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责。自行决定把本产品用在本文中提及的产品应用外，及未采取本文中提及的措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。本公司明确声明对所有因销售公司产品或特定场合下使用本公司产品而出现的问题，包括针对某一特殊用途的适用性问题，我们不承担责任。公司明确声明对任何必然的或意外损失都不承担责任。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。

湖南创瑾科技有限公司

中国湖南省长沙市宁乡经济技术开发区谐园北路

中国长沙智能终端产业园 5 号栋

Tel: +86-731-87827556

www.trumjin.com